

WGB-Maschinenbestand							
Maschine	Verfahrenweg	min.Abstand Tisch-Spindel	Aufspannfläche (Tischgröße)	Badgröße (LxBXH)	max.Spindel-drehzahl	Tisch-belastung	Steuerung
Senkerodieren							
	X Y Z	min. max.					
Kran Erodierhalle							
312 (Bj.2008)	450x298x315	125 440	820x400	900x510x305		6300 kg	
323 (Bj.2008)	631x433x404	156 560	1000x600	1070x670x400		1500 kg mit Bad	
314 (Bj.0095)	900x750x450	230 700	1150x850	1200x900x500		3000 kg mit Bad	
316 (Bj.2011)	1440x1180x605	410 1015	1750x1350	1800x1400x750		5000 kg mit Bad	
317 (Bj.2019)	1500x1180x800	220 1020	1750x1350	1800x1400x750		8000 kg mit Bad	
318 (Bj.2024)	1500x1180x800	220 1020	1750x1350	1800x1400x750		8000 kg mit Bad	
Drahterodieren							
	X Y Z			max.Werkstück-Abmessungen			
Mitsubishi FA30-V							
	750x500x350		1110x875	1300x1000x350		3000kg mit Bad	
Startlochbohren							
	X Y Z						
Heun S-56 CNC							
	680x480x350		1000x550	1600x1000x400		2200kg	
Tieflochbohren							
	X Y Z						
SAMAG TFZ 2-1000							
	1200x1050x1100		1100x1100			7000kg	
	B-Achse 360°						
	A-Achse von +15° bis -30°						
CNC-Fräsen							
	X Y Z						
SHW							
	3000x1300x1300	-100	3060x1200			5000kg	TNC 430
C20 U							
	450x600x450	78	650x370		4000 U/min	300kg	ITNC 530 (Cycl 19)
	C-Achse 360°		integ. Rundtisch Ø280				
	A-Achse von +115° bis -115°						
C22 U							
	450x600x330	185	Ø310		42000 U/min	150kg	TNC 640
	C-Achse 360°		mit Hirschmann- Palettenhalter				
	A-Achse von +130° bis -130°		mit EROWA-Werkstückwechsler (54 Wechselpätze)				
C30 U							
	650x600x500	100	Ø630 (mit Ablflachung 560)		18000 U/min	600kg	ITNC 530 (Cycl 19)
	C-Achse 360°		Fläche 288x540 ohne Tischüberstand				
	A-Achse von +30° bis -145°						
C32 U							
	650x650x500	100	Ø650 (mit Ablflachung 540)		18000 U/min	1000kg	ITNC 640 (Cycl 19)
	C-Achse 360°		Fläche 362x540 ohne Tischüberstand				
	A-Achse von +130° bis -130°						
C400 U							
	850x700x500	125	Ø650 (mit Ablflachung 540)		18000 U/min	600kg	ITNC 530 (Plane)
	C-Achse 360°		Fläche 362x540 ohne Tischüberstand				
	A-Achse von +91° bis +181°						
C40 V							
	850x500x700x630	100	1060x700		18000 U/min		ITNC 530
	Verfahrenweg in Y max.700mm (wegen Werkzeugwechsler und Laser bei hohen Werkstücken nur 500mm)						
C42							
	800x800x550	47	Palette Ø900 (mit Ablflachung 630)		18000 U/min	1400kg	TNC 640 (Plane)
	C-Achse 360° bis OK-Palette		(493x630 ohne Überstand) oder Palette 500x500			mit Palette	
	A-Achse von +130° bis -130°					Palette500x500-156Kg	
			Werkstückwechsler (15 Wechselpätze)			Palette Ø900x630-283Kg	
C50 U							
	1000x1100x750	200	Ø1150 (Ablflachung 900)		18000 U/min	2000kg	ITNC 530 (Plane)
	C-Achse 360°		Fläche 900x716 ohne Tischüberstand				
	A-Achse von +100° bis -130°		Maulweite Wippe max.1310mm				
C52 U							
	1000x1100x750(716)	90	Palette 1000x800 (mit Eckfasen 100x45°)		18000 U/min	2000kg	ITNC 640 (Plane)
	C-Achse 360° (mit Originalpalette)		oder			1550kg Orig.-Palette	Gewicht Originalpalette 1000x800x86 = 450kg
	A-Achse von +100° bis -130°		Palette 800x800 (mit Eckfasen 100x45°)			1380kg T-Nut-Palette	Gewicht T-Nutpalette 1000x800x120 = 620kg
			Maulweite Wippe max.1310mm				
C60 U							
	1200x1300x900	200	Ø1350 (Ablflachung 1100mm)		18000 U/min	2500kg	ITNC 530 (Cycl 19)
	C-Achse 360°		Fläche 1100x782 ohne Tischüberstand				
	A-Achse von +130° bis -130°		Maulweite Wippe max.1430mm				
DMU 210 P							
	1800x2100x1250	37	Ø1700		12000 U/min	10000kg	ITNC 530 (Plane)
	C-Achse 360°		Fläche 1202x1202 ohne Tischüberstand				
	A-Achse von +10° bis -120°		Durchgang Portal max. 1798mm				
DMU 210 P 2nd							
	1800x2100x1250	37	Ø1700		12000 U/min	10000kg	ITNC 640 (Plane)
	C-Achse 360°		Fläche 1202x1202 ohne Tischüberstand				
	A-Achse von +10° bis -120°		Durchgang Portal max. 1798mm				
U 1130							
	1130x720x630	200	1300x720		12000 U/min		ITNC 530
C 1200 V							
	1200x900x500	175	1400x900 (minus 200x200 Laser)		16000 U/min	2000kg	ITNC 530
Drehen							
	Ø x Länge						
CNC-Drehen							
	Ø340x1000	(Ø570 Plandrehen)	Werkstückgewicht max. 300 kg im Futter bzw. 1000 kg zwischen den Spitzen				SLZ 570E
CNC-Drehen							
	Ø222x100	(Ø430 über Bett)					SLZ 420
Drehen							
	Ø560x120 (Plandrehen)	und Ø320x1000 (Langdrehen)					TUR560
CNC-Drehen-Fräsen							
	Ø300x800						CLX450
Flachschießen							
	X Z Y						
SWP 225/125 SPS							
	2500x1300x714.5		2250x1250			3000kg	
Tuschieren							
	Hub	min. Abstand Tisch-Stoße			Durchgang zw. den Säulen		
MIL 253							
	1380	520	2500x1700		1830	40000kg	SIEMENS S7
Härterei							
				Ofen-Nutzraum			Ofen-Belastung
Fa. Kind & Co							
Vakutherm Brand-Erbsdorf							
				2000x1600x1430		max 6500 kg	
				1900x980x950		max 2500 kg	

